

MASTERCUBE

A költség-és helytakarékos pelletragasztó

TÉNYEZŐK, MELYEKET FIGYELEMBE KELL VENNÜNK:

A MASTERCUBE egy alacsony bekeverési dózisé, költséghatékony pelletálási segédanyag, amely javítja a pellet minőségét valamint csökkenti a takarmány porosodását és a granuláló gép energiafogyasztását.

A pelletált takarmányok növelik a takarmányfelvételt azáltal, hogy csökkentik a takarmány visszautasítását minden állatfaj esetén. A pelletálás ugyancsak csökkenti a baktériumos fertőzések esélyét és növeli a takarmány biológiai biztonságát. Elősegíti a magas gabonatartalmú takarmányok emészthetőségét.

A pelletált takarmányok kezelése a telepen egyszerűbb, kevésbé porosak, könnyen kiönthetők az etetőkbe és az automatikus rendszerekbe is jól használhatóak.



A MASTERCUBE előnyeit és a következő tényezőket érdemes figyelembe venni:

**Alacsony
bekeverési arány**

**Költséghatékony
megoldás**

**A porosodás
csökkentése**

A problémákat 3 fő csoportra oszthatjuk:

Mik alkotják a takarmány fő komponenseit - ezek nehezen pelletálhatóak?

Milyen finomra daráltak a részecskék a pelletmérethez képest?

Milyen olaj -/ zsírszinteket használunk a takarmányban?

Takarmányozás

Milyen a nedvességtartalom a kondicionálóban?

Milyen a hőmérséklet?

Túl száraz keveréket nem lehet sikeresen pelletálni, míg alacsony hőmérsékleten a zselatinizációja nem kielégítő

Folyamat

A kondicionálóban eltöltött idő

Minél nehezebben pelletálható anyagokról van szó, annál fontosabb, ha a fent leírt tényezők nem elegendőek a pelletálási probléma megoldásához.

A gőznyomás csökkentő szelep elhelyezése

Ez legkevesebb 6 méterre van-e a kondicionáló bemeneti pontjától?
Ha nem, akkor egyenetlen lehet a gőzáramlás!
Egyéb tényezők, mint: szárítási kondíció, görgők beállítása, késbeállítás.

Fizikai korlátozó tényezők

Egyéb tudnivalók a termékről:

Ez pusztán a folyamat olyan leírása, amely alapján a gyártó megértheti, hogyan hozhatja ki a legjobbat a saját pelletgyártási folyamatából.

Minél jobban megközelítjük az ideális feltételeket, annál gazdaságosabb a **MASTERCUBE** használata, mint pelletálási segédanyag.

*„A sikeres pelletgyártás inkább művészet, mint tudomány, de néhány alapvető tétel ismerete segítheti a **MASTERCUBE** alkalmazását és némi tudományt csempészhetsz a művészetbe.”*

ALKALMAZÁS ÉS ADAGOLÁS:

Kezdetben 3kg/t **MASTERCUBE** adagolást javasoljuk, amennyiben a pellet minősége megfelel az elképzeléseinknek, úgy 0,5 kg-al csökkentjük a tonnánkénti dózist mindaddig, amíg a pellet minősége már nem kielégítő és így visszatérünk az előtte használt 0,5 kg-al magasabb dózisra.